

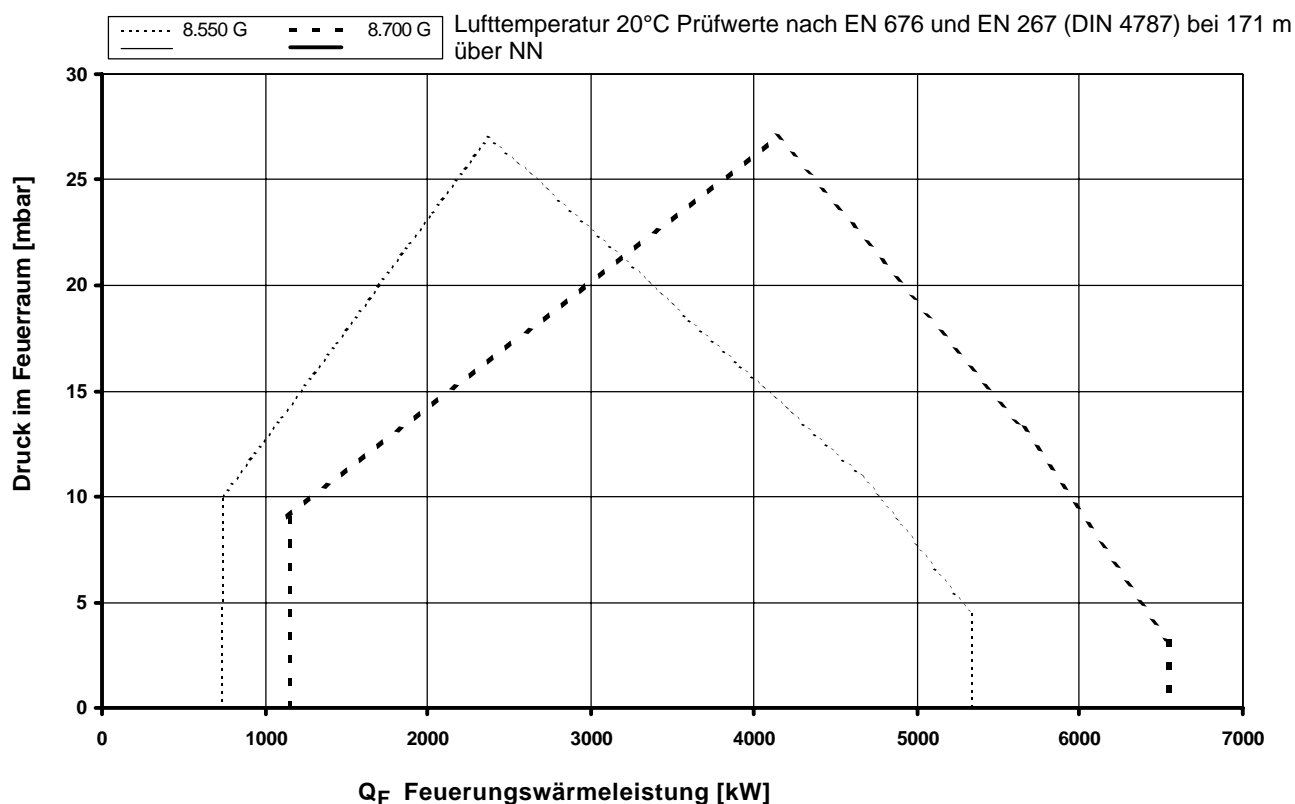
Technische Daten Zweistoff-Gebläsebrenner

EK 6.170 / 200 GL-R



Technische Daten	6.170 GL-R	6.200 GL-R
Feuerungswärmeleistung	224 - 1675 kW	265 - 2077 kW
Brennstoffmassenstrom	43 - 150 kg/h	56 - 193 kg/h
Betriebsart	kontinuierlich regelbar	kontinuierlich regelbar
Brennstoff	Erdgas und Heizöl EL	Erdgas und Heizöl EL
Feuerungsautomat	LFL 1.3 / LFL 1.6 / LGK 16	LFL 1.3 / LFL 1.6 / LGK 16
Flammenfühler	QRA 2 / QRA 2 / QRA 53	QRA 2 / QRA 2 / QRA 53
Gebläsemotor	400 / 690 V, 50Hz 3,0 kW, 6,4 A, 2800 min ⁻¹	400 / 690 V, 50Hz 3,0 kW, 6,4 A, 2800 min ⁻¹
Pumpenaggregat	SMG 1945 - 0,75 kW	SMG 1945 - 0,75 kW
Getriebeleistung	520 l/h	520 l/h
Druck	30 bar	30 bar
Düsengestänge	RDN	RDN
Düse	Gewinde 7/8"	Gewinde 7/8"
Ölschläuche / Externanschluß	DN 16 x 1500 / R 1/2"	DN 16 x 1500 / R 1/2"
Gasanschluß	DN 80, PN 16	DN 80, PN 16
Gasregelklappe	DN 80, D 40-80 mm	DN 80, D 40-80 mm
Stellantrieb	SQM 10/11	SQM 10/11
Zündtransformator	ZA20 140 / ZM20-14 und EBI	ZA20 140 / ZM20-14 und EBI
Zündbrenner	ZB12	ZB12
Gewicht	≈ 160 kg	≈ 160 kg

Arbeitsfeld EK 6.170 / 200 GL-R



Brennerbeschreibung

Maßbild

Betriebsweise

Automatischer, kontinuierlich regelbarer Zweistoffgebläsebrenner, wahlweise für Heizöl S nach DIN 51603-3 oder techn. Brenngasen nach DVGW G 260/1 Gasfamilie 2 und 3. Sicherheitstechnisch ausgerüstet nach EN 267 und EN 676.

Ausführung

Brenner anschlussfertig auf Klemmenleiste verdrahtet, Feuerungsautomat wird in separatem Schaltschrank untergebracht. Separat angebautes Pumpenaggregat.

Verbrennungsluft

Überdruckventilatorrad mit steiler Charakteristik, zur Erzeugung eines hohen Druckaufbaus. Pulsationsfreies und stabiles Brennverhalten auch an Wärmeerzeugern mit hohem abgasseitigem Widerstand möglich.

Regelung

- **ölseitig:** Druckzerstäuber, regelbar durch Rücklaufdüse und Rücklaufdruckveränderung mittels Verbundregler über einstellbare Kurvenscheibe auf Öldruckregelventil.

- **gasseitig:** Brennstoffmengenregelung mit Verbundregler über einstellbare Kurvenscheibe auf Gasregelklappe

- **luftseitig:** mit Verbundregler über einstellbare Kurvenscheibe auf Luftregelklappe.

Überwachung

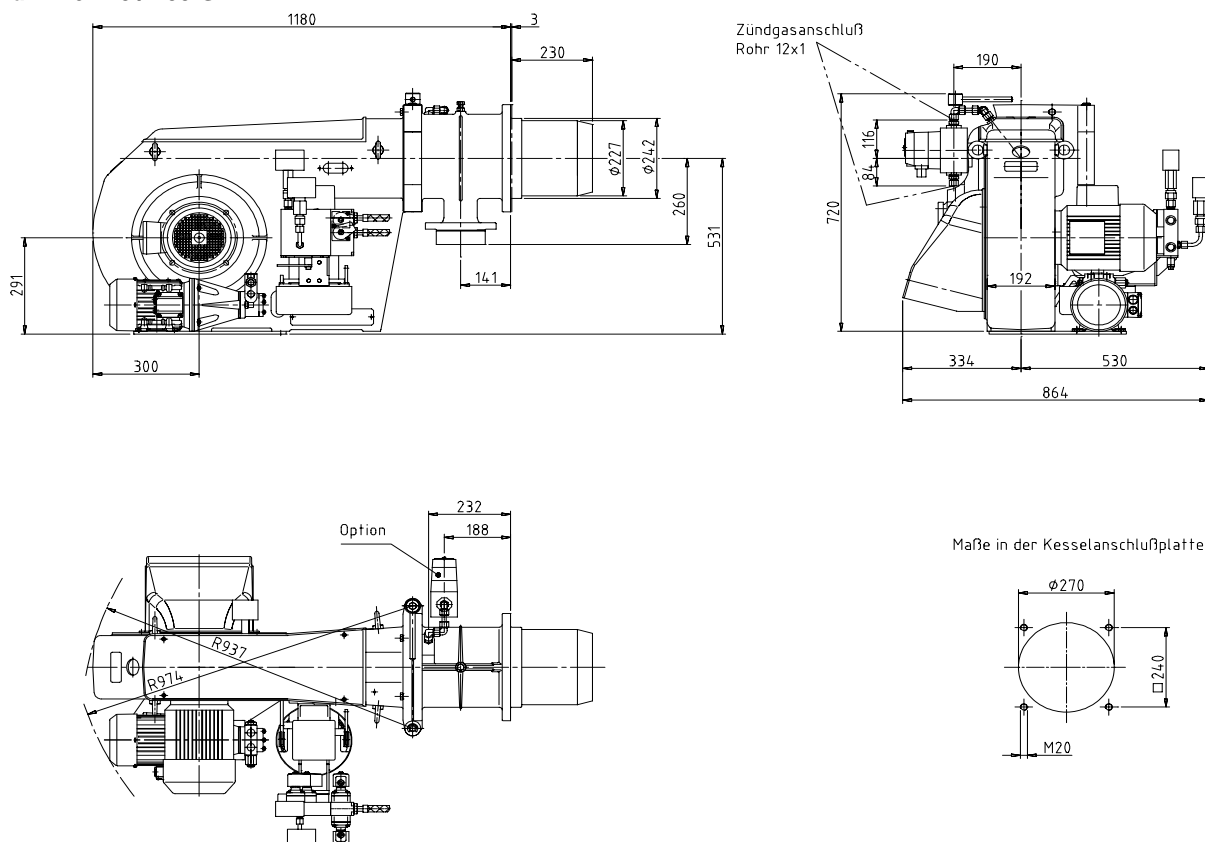
Flammenüberwachung durch UV-Überwachung und geprüfem Feuerungsautomat. Gebläseluftüberwachung durch Differenzdruckwächter; bei Drehzahlregelung mit Drehzahlüberwachung.

Zündung

- **ölseitig:** direkte elektrische Hochspannungszündung 2 x 7000 V, 80 % ED.

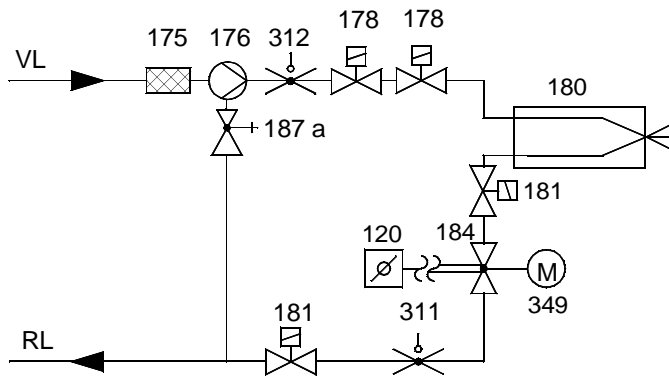
- **gasseitig:** direkte elektrische Hochspannungszündung 2 x 7000 V, 80 % ED, über eingebauten Zündbrenner.

Maßbild EK 6.170 / 200 GL-R

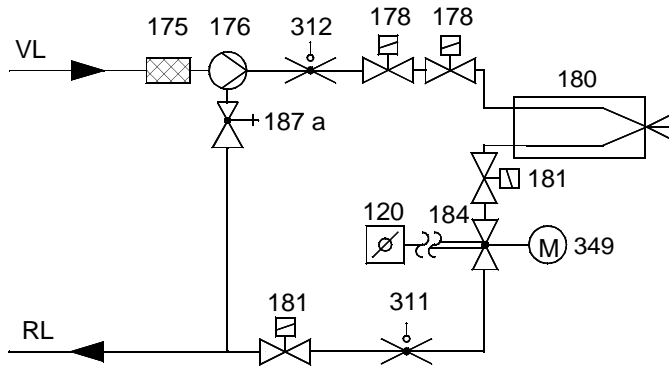


Hydraulikschemata

Hydraulikschemata - EN



Hydraulikschemata - TRD 604/72 h



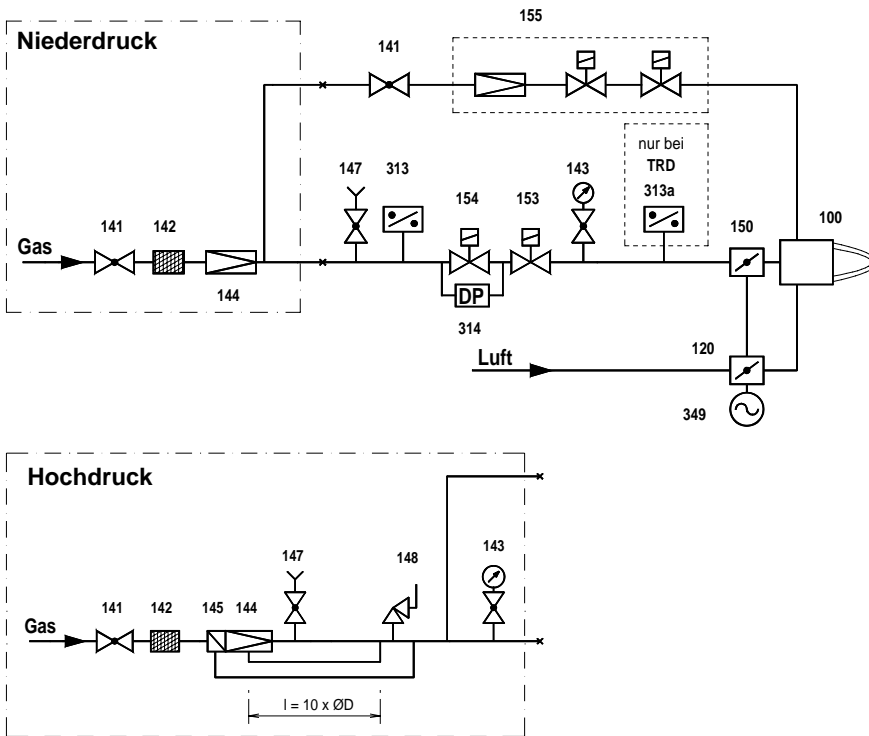
- 120 Luftklappe
- 175 Filter
- 176 Pumpe
- 178 Magnetventil Vorlauf
- 180 Düsengestänge
- 181 Magnetventil Rücklauf
- 184 Leistungsregulierventil
- 187a Druckregulierventil
(in Pumpe integriert)
- 311 Öldruckwächter Rücklauf
- 312 Öldruckwächter Vorlauf
- 349 Stellantrieb

Bei TRD 604 / 72h müssen Überwachungsgeräte (Pos.311 , 312) entweder nach "besonderer Bauart" geprüft oder doppelt ausgeführt sein.

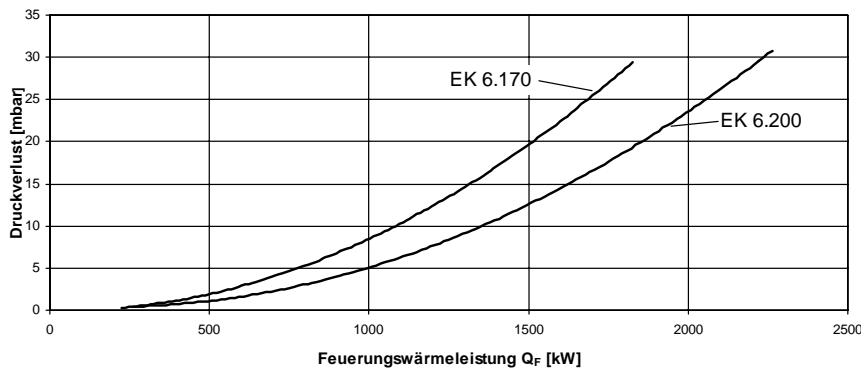
Gasstrecken Gas-Druckverlustkurven



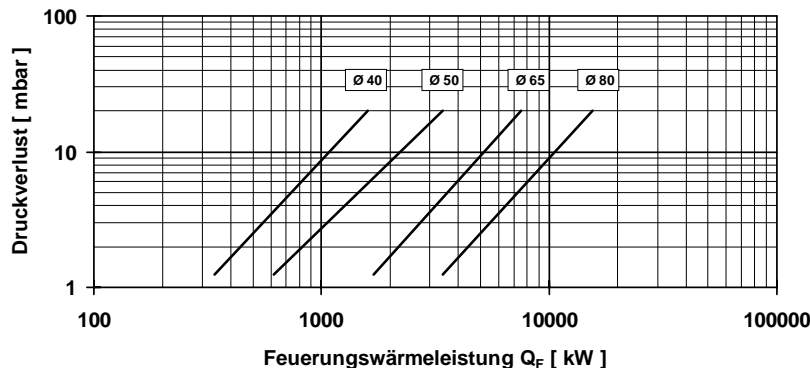
Gasstrecke DIN, TRD



Gas-Druckverlust Brenner EK 6.170/200 GL-R, Erdgas H



Druckverlust Gasklappen (voll geöffnet) DN 80, Erdgas H



ELCO GmbH
D-64546 Mörfelden-Walldorf

ELCO Austria GmbH
A - 2544 Leobersdorf

ELCOTHERM AG
CH - 7324 Vilters

ELCO Rendamax B.V.
NL - 1410 AB Naarden

ELCO Belgium n.v./s.a.
B - 1731 Zellik