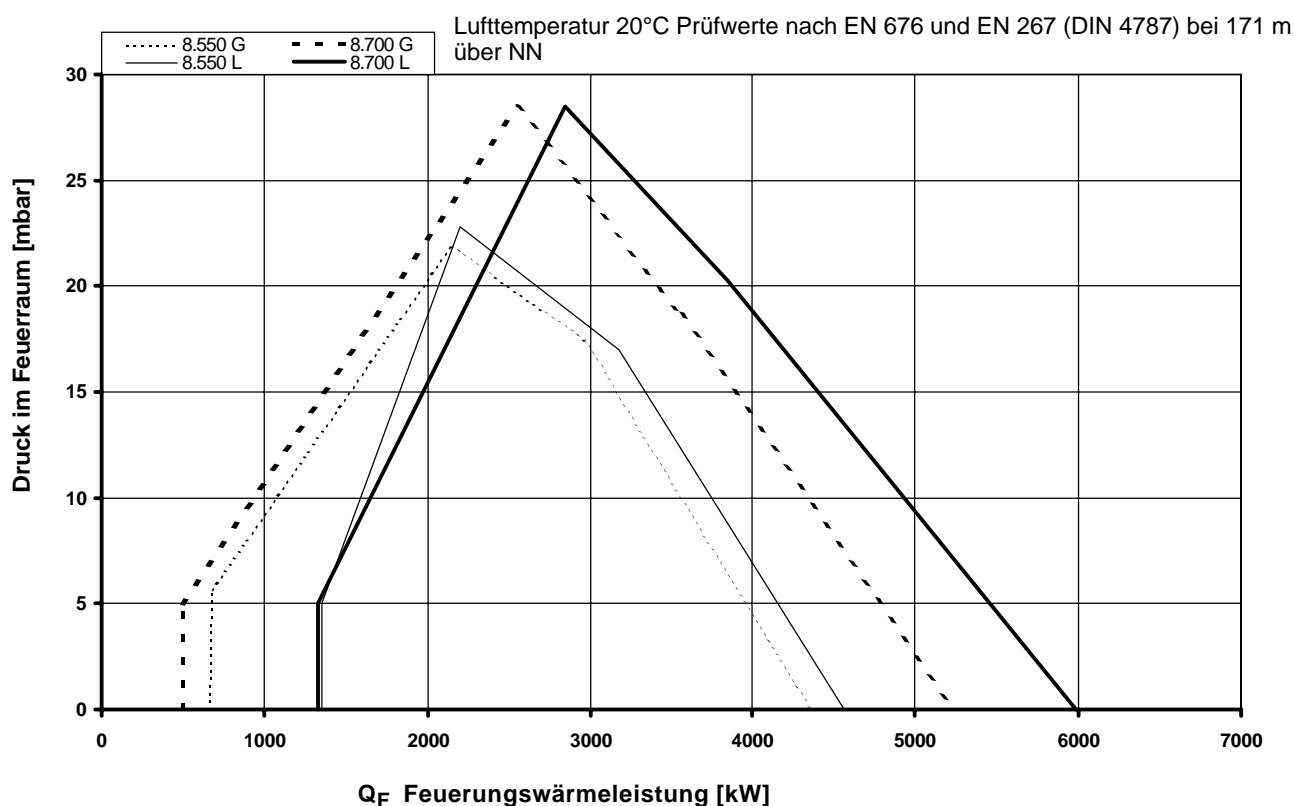


Technische Daten Zweistoff-Gebläsebrenner EK 8... GL-RU Low-NOx mit Delta-Brennkopf



Technische Daten	8.550 GL-RU	8.700 GL-RU
Feuerungswärmeleistung	658 - 4358 kW	495 - 5240 kW
Brennstoffmassenstrom	114 - 385 kg / h	112 - 508 kg / h
Betriebsart	kontinuierlich regelbar	kontinuierlich regelbar
Brennstoff	Erdgas und Heizöl EL	Erdgas und Heizöl EL
Feuerungsautomat	LFL 1.3 / LFL 1.6 / LGK 16	LFL 1.3 / LFL 1.6 / LGK 16
Flammenfühler	QRA2 / QRA2 / QRA 53	QRA2 / QRA2 / QRA 53
Gebläsemotor	400 / 690 V, 50Hz 11 kW, 22,5 A, 2800 min ⁻¹	400 / 690 V, 50Hz 15 kW, 30 A, 2800 min ⁻¹
Pumpenaggregat	KL-TA 5 C - 2,2 kW SMG 19065 - 1,5 kW	KL-T 3 C - 3,0 kW SMG 1629 - 2,2 kW
Getriebeleistung	1200 l/h / 900 l/h	1700 l/h / 1200 l/h
Druck	30 bar	30 bar
Düsengestänge	RDG 1250	RDG 1250
Düse	Gewinde M14	Gewinde M14
Ölschläuche / Externanschluß	DN 20 x 1500 / R 3/4"	DN 25 x 1500 / R 1"
Gasanschluß	DN 150, PN 16	DN 150, PN 16
Gasregelklappe	DN 150, D 80 - 150 mm	DN 150, D 80 - 150 mm
Stellantrieb	SQM 10/11 / STM 30/40	SQM 10/11 / STM 30/40
Zündtransformator	ZA20 140 / ZM20-14	ZA20 140 / ZM20-14
Zündbrenner	ZB 2	ZB 2
Gewicht	≈ 400 kg	≈ 430 kg

Arbeitsfeld EK 8... GL-RU



Brennerbeschreibung Maßbild

Betriebsweise

Automatischer, kontinuierlich regelbarer Zweistoffgebläsebrenner, wahlweise für Heizöl EL nach DIN 51603-1 oder techn. Brenngase nach DVGW G 260/1 Gasfamilie 2 und 3. Geprüft nach EN 267 und EN 676 mit **Delta-Brennkopf**, einem System zur NO_x-armen Verbrennung.

Ausführung

Brenner anschlussfertig auf Klemmenleiste verdrahtet, Feuerungsautomat wird in separatem Schaltschrank untergebracht. Separat angebautes Pumpenaggregat.

Verbrennungsluft

Überdruckventilatorrad mit steiler Charakteristik, zur Erzeugung eines hohen Druckaufbaus. Pulsationsfreies und stabiles Brennverhalten auch an Wärmeerzeugern mit hohem abgasseitigem Widerstand möglich.

Regelung

- **ölseitig:** Druckzerstäuber, regelbar durch Rücklaufdüse und Rücklaufdruckveränderung mittels Verbundregler über einstellbare Kurvenscheibe auf Öldruckregelventil.

- **gasseitig:** Brennstoffmengenregelung mit Verbundregler über einstellbare Kurvenscheibe auf Gasregelklappe

- **luftseitig:** mit Verbundregler über einstellbare Kurvenscheibe auf Luftregelklappe.

Überwachung

Flammenüberwachung durch UV-Überwachung und geprüfem Feuerungsautomat. Gebläseluftüberwachung durch Differenzdruckwächter; bei Drehzahlregelung mit Drehzahlüberwachung.

Zündung

- **ölseitig:** direkte elektrische Hochspannungszündung 2 x 7000 V, 80 % ED.

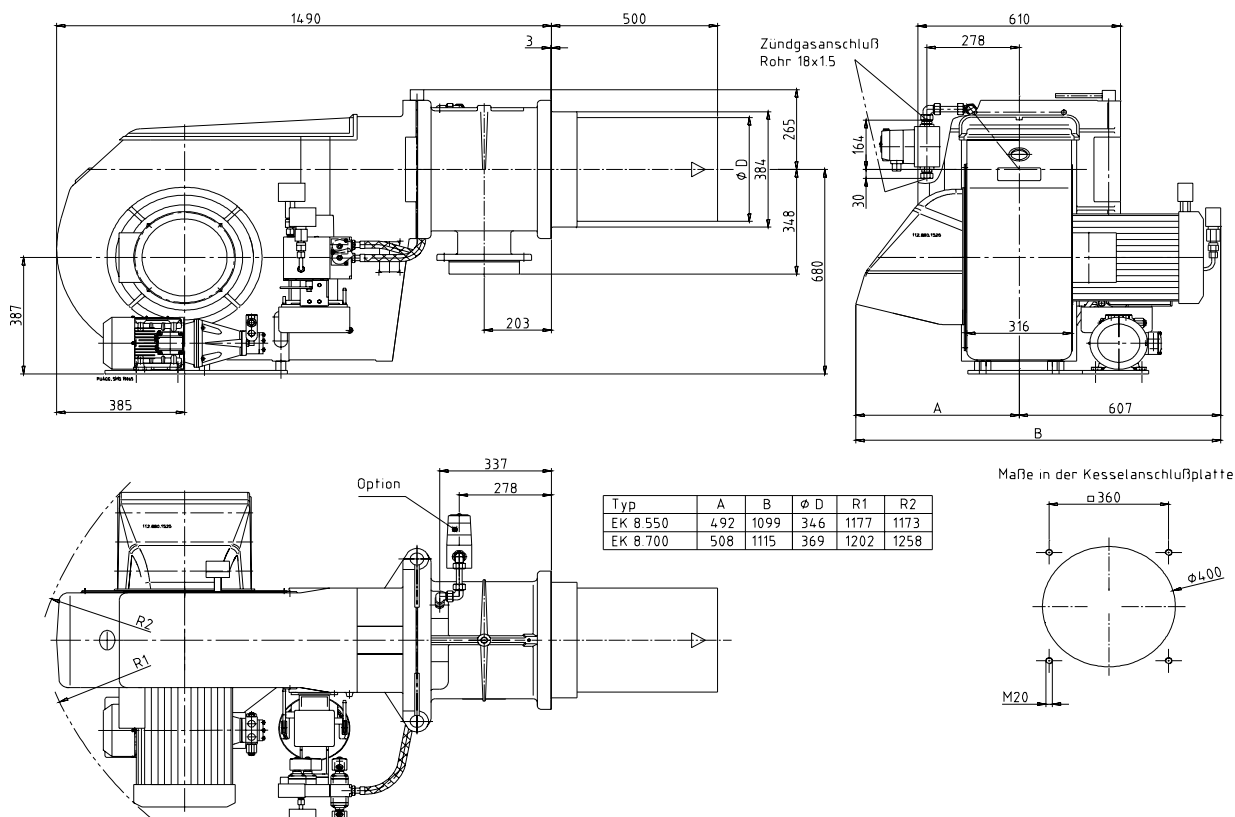
- **gasseitig:** direkte elektrische Hochspannungszündung 2 x 7000 V, 80 % ED, über eingebauten Zündbrenner.

Interne Abgasrückführung

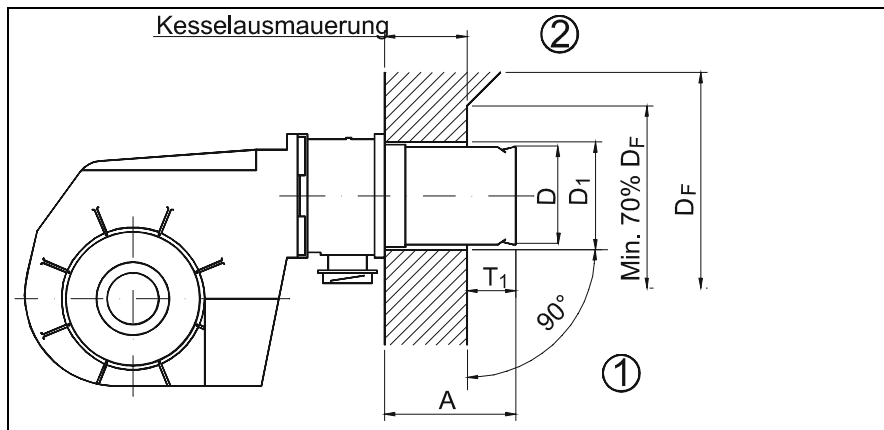
Als Primärmaßnahme zur Minderung von Stickoxiden werden mit dem Delta-Brennkopf Verbrennungsgase aus dem Feuerraum intern angesaugt und dem Brennstoffgemisch zugeführt.

Der sonst für externe Abgasrückführung erforderliche Installationsaufwand entfällt.

Maßbild EK 8... GL-RU



Einbaubedingungen Hydraulikchemata



Kesselausmauerung

Die Ausmauerung ist rechtwinklig zum Brennerrohr auszuführen (1).
Eventuell notwendige Anpassungen, (Schrägen, Rundungen) wie sie z.B. bei Umkehrkesseln notwendig sind, sollten frühestens bei einem Durchmesser von 70 % vom Feuerraumdurchmesser beginnen (2).

D = 346 EK 8.550

D = 369 EK 8.700

D₁ = 400

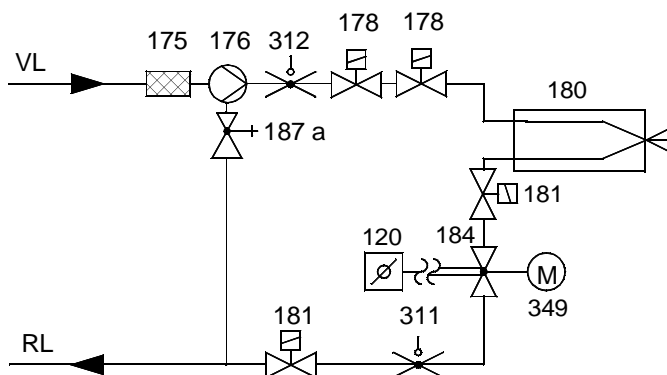
D_F = Feuerraumdurchmesser

T₁ = 150 - 250

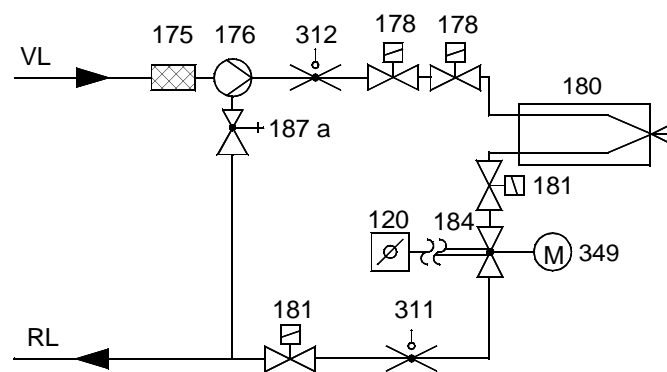
A = 500

(mögl. Verlängerungen: 100 u. 200 mm)

Hydraulikschema - EN



Hydraulikschema - TRD 604/72 h



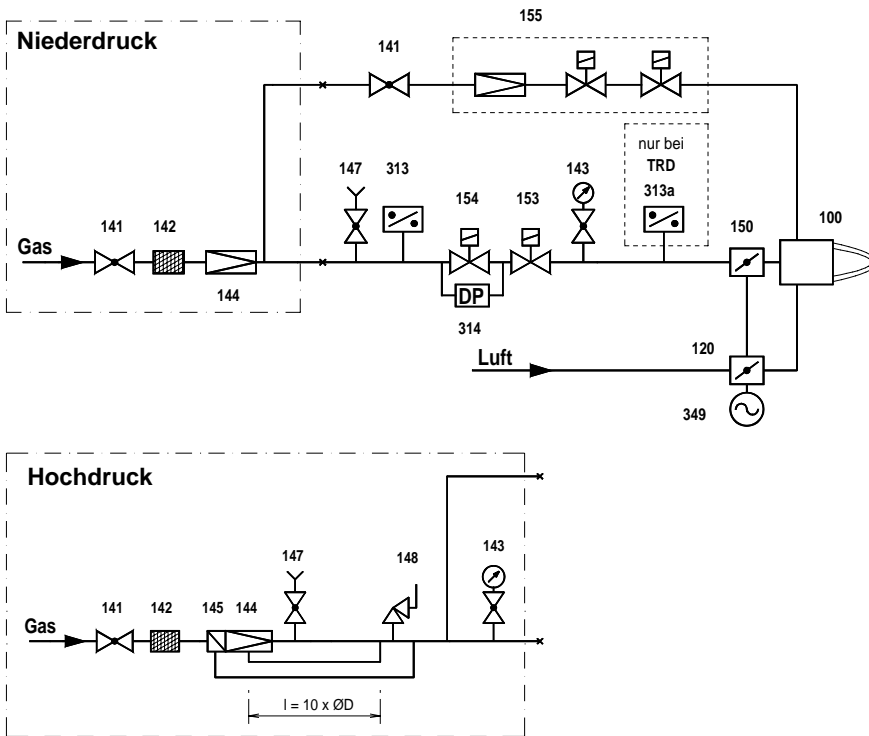
- 120 Luftklappe
- 175 Filter
- 176 Pumpe
- 178 Magnetventil Vorlauf
- 180 Düsendgestänge
- 181 Magnetventil Rücklauf
- 184 Leistungsregulierventil
- 187a Druckregulierventil (in Pumpe integriert)
- 311 Öldruckwächter Rücklauf
- 312 Öldruckwächter Vorlauf
- 349 Stellantrieb

Bei TRD 604 / 72h müssen Überwachungsgeräte (Pos.311, 312) entweder nach "besonderer Bauart" geprüft oder doppelt ausgeführt sein.

Gasstrecken Gas-Druckverlustkurven



Gasstrecke DIN, TRD



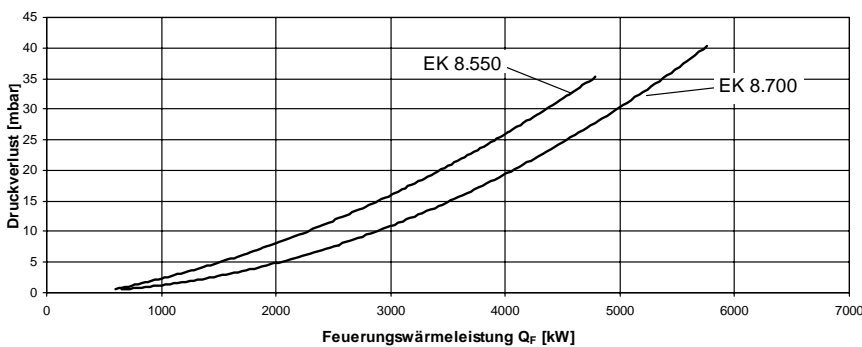
- 100 Brenner
- 120 Luftklappe
- 141 Kugelhahn
- 142 Gasfilter
- 143 Manometer mit Absperrung
- 144 Gasdruckregler
- 145 Sicherheitsabsperrentil
- 147 Prüfbrenner mit Absperrung (Option)
- 148 Sicherheitsabblaseventil
- 150 Gasregelklappe
- 153 Hauptgasmagnetventil
- 154 Sicherheitsmagnetventil
- 155 Zündgaskombiblock oder Einzelkomponenten
- 313 Gasdruckwächter min.
- 313a Gasdruckwächter max.
- 314 Dichtheitskontrolle
- 349 Stellantrieb

Bei TRD muß ab Nennweite DN 50 ein Kompensator eingesetzt werden.

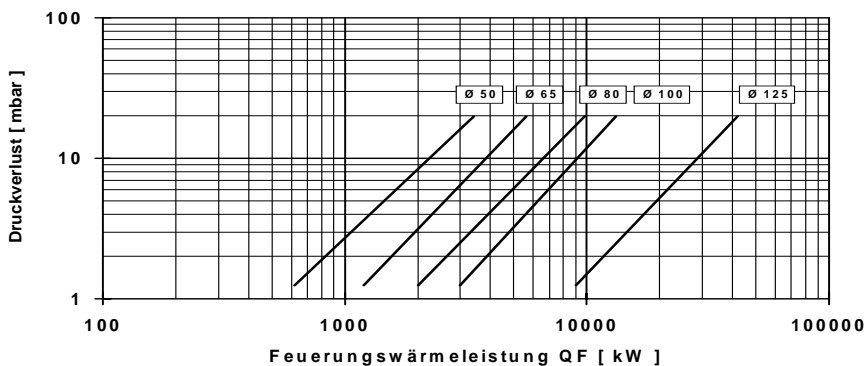
Bei TRD 604 / 72h sind die Überwachungsgeräte (Pos.313 , 313a) nach "besonderer Bauart" geprüft.

Pos.153, 154 auch als Doppelventil bis DN 125 möglich.

Gas-Druckverlust Brenner EK 8... GL-RU, Erdgas H



Druckverlust Gasklappen (voll geöffnet) DN 150, Erdgas H



ELCO GmbH
D-64546 Mörfelden-Walldorf

ELCO Austria GmbH
A - 2544 Leobersdorf

ELCOTHERM AG
CH - 7324 Vilters

ELCO Rendamax B.V.
NL - 1410 AB Naarden

ELCO Belgium n.v./s.a.
B - 1731 Zellik